

トルネード工法



トルネード工法とは？

「洗淨ノズルが回転しながら管壁に沿って、前・後進する洗淨工法」です。
よって…

- ① 全面をムラ無く洗淨し、除去対象物を選びません(硬化スケール、汚泥、モルタル、錆…)
- ② 1度の洗淨延長が長く、洗淨が速いため工期短縮が可能(埋設・海底配管、ラック上…)
- ③ 閉塞配管も施工可能
- ④ 人手による作業を大幅に削減できるため、安全作業

デモ施工の動画を
こちらからご覧いただけます。

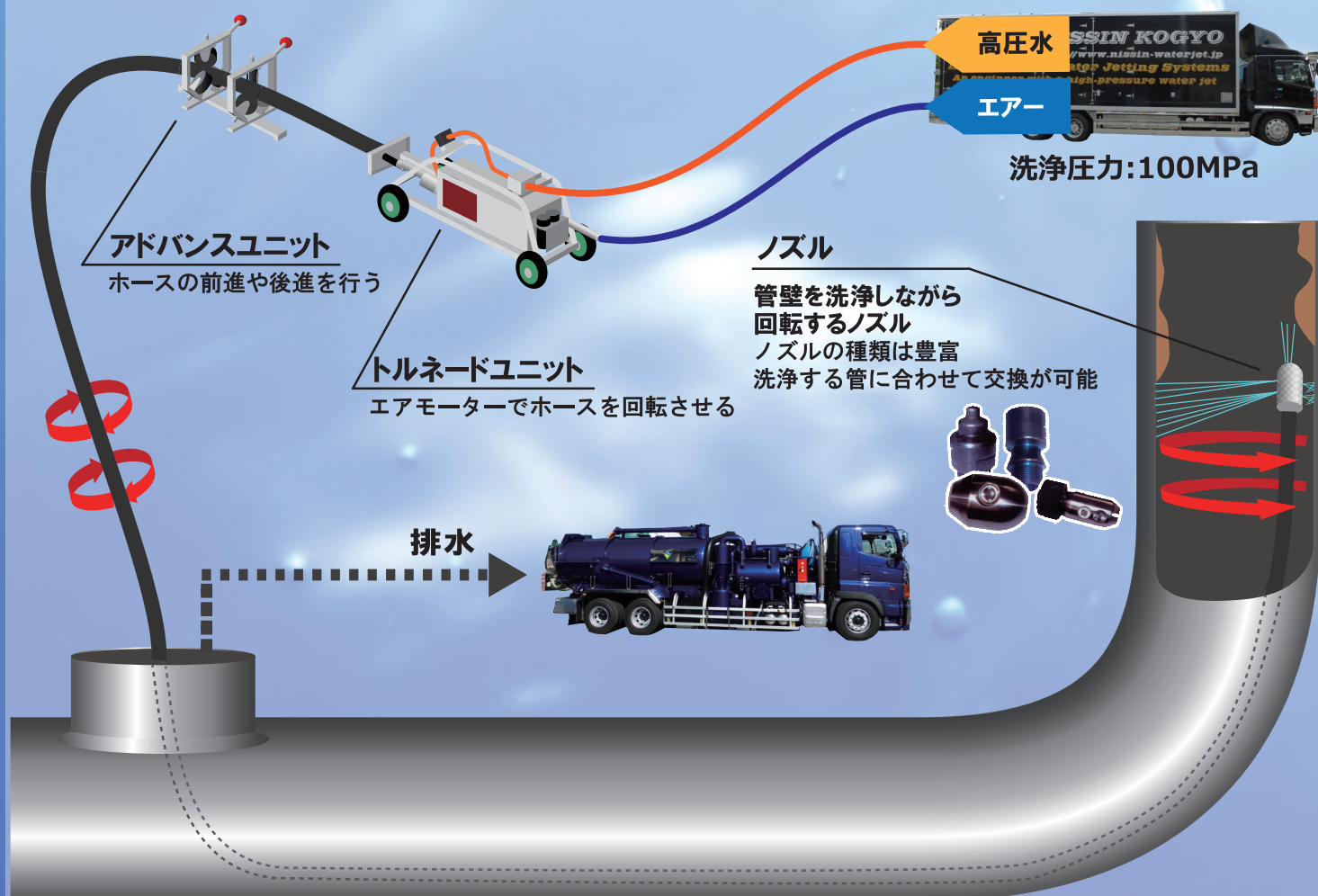


システム内容

配管径: 100~2000mm

施工延長: 300m

曲がり: 10箇所



その課題はトルネード工法で解決できます！
驚異の洗淨力による配管メンテナンスの決定版！

施工例

化学プラント

汚泥排水配管



延長のあるプラントの汚泥排水配管にもメリットがあります。定期的な洗淨を行うことでプラントの効率を向上し、コストダウンにつながります。またビッグ工法との組み合わせにより、高品質な洗淨も可能です。

石油精製プラント

フレア配管



石油プラントにおいても多くの洗淨実績があります。原油を含めた各油種の大口径管にもトルネード工法の超高圧水は品質・工期・安全性ともに評価をいただいております。

インフラ整備

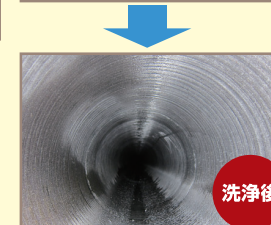
水道配管



水道管や工業用水配管には多くの錆が付着し、汚泥も沈殿しています。トルネード工法により、錆の除去と汚泥の回収を同時施工し、ライフサイクルコストを向上させます。

地熱発電所

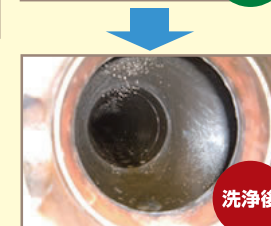
熱水配管



天然の熱管にシリカやカルシウム分がスケールとして付着します。薬品を使用せず水の力で硬い付着物もムラ無く、安全に除去・洗淨を行うことができ、流量の確保、エネルギー効率の回復に期待が持てます。

加熱炉

チューブデコーキング



加熱炉チューブ内壁にスケールが発生すると、異常高温や異常圧力が生じたり、チューブが破損する場合があります。定期的に洗淨する事でこれを未然に防ぎます。

弊社は「提案・開発」企業です！

- ・洗淨の組み合わせ
(ビッグ洗淨、薬品洗淨…)
 - ・産業廃棄物のコーディネート
(リサイクル等)
 - ・その他工法
(小径配管、タンク洗淨、マシン洗淨…)
- などにも対応しております